



ЗАО «ПО «Спецавтоматика»



# **ТЕРМОЧЕХОЛ ДЛЯ ЭКСГАУСТЕРА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ**

Паспорт

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ  
ПРАВО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В  
КОНСТРУКЦИЮ ИЗДЕЛИЯ БЕЗ  
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ**

Бийск 2022

## 1 Общие указания по эксплуатации

1.1 Термочехол для эксгаустера с электроприводом (далее термочехол) предназначен для поддержания требуемой температуры воздуха во внутреннем объеме термочехла для обеспечения работоспособности эксгаустера в условиях низких отрицательных температур.

1.2 После распаковки проверить комплектность и произвести внешний осмотр термочехла на отсутствие повреждений ткани и швейных швов. Проверить наличие ремневых манжет, а также надежность сопряжения разъемных соединений на «липучках».

## 2 Назначение изделия

2.1 Термочехол предназначен для комплектации эксгаустановок с электроприводом производства ЗАО «ПО «Спецавтоматика».

## 3 Комплект поставки

3.1 Термочехол поставляется в готовом виде с установленным греющим кабелем, термостатом.

3.2 Комплект поставки термочехла приведен в таблице 1.

Таблица 1 – Комплект поставки термочехла

Наименование	Кол.	Примечание
Термочехол	1	
<b>Документация</b>		
Паспорт	1	

## 4 Основные технические характеристики

4.1 Технические характеристики термочехла приведены в таблице 2.

Таблица 2 - Технические характеристики термочехла

Наименование параметра	Значение
Температурный диапазон окружающей среды при эксплуатации, °С	-55...+110
Минимальная температура в термочехле при температуре окружающего воздуха минус 40 °С	+5
Тип нагревательного элемента	Греющий кабель саморегулирующийся, 50Гц, 220В, с термостатом
Напряжение питания, В	220 <sup>+10%</sup> <sub>-15%</sub>
Потребляемая мощность, Вт, не более	286 Вт
Материал наружного и внутреннего покрывных слоев	ПВХ
Материал утеплителя	вспененный полиэтилен (тепофол)
Степень защиты от внешнего воздействия	отсутствует
Габаритные размеры L×B×H, мм, не более	630×780×320
Масса, кг, не более	5 кг
Назначенный срок службы, лет	10

## **5 Требования безопасности**

5.1 Монтаж-демонтаж термочехла должен производиться при обесточенной сети и остывших нагревательных элементах.

5.2 Электрическое подключение нагревательного элемента необходимо производить с соблюдением требований промышленной безопасности.

## **6 Устройство и принцип работы**

6.1 Конструктивно термочехол выполнен из теплоизоляционной ткани (верх) и подкладочной ткани, между которыми располагается утеплитель (толщина теплоизоляционного слоя 20 мм).

6.2 Разъемные соединения термочехла выполнены с использованием морозоустойчивых застежек типа «липучка».

6.3 В качестве уплотнений ввода в термочехол элементов кабельной и трубной проводки применяются ремневые манжеты неутепленной конструкции.

6.4 Нагревательный элемент размещается внутри термочехла в специальных ремневых кольцах.

6.5 Термочехол оснащен терморегулятором и работает по следующему алгоритму: при падении температуры воздуха в зоне расположения термостата ниже +5 °С термостат замыкает цепь питания нагревательного элемента (греющего кабеля). По достижении температуры воздуха в зоне расположения термостата выше +15...+20 °С термостат размыкает цепь питания и нагрев прекращается. Далее цикл повторяется.

## **7 Техническое обслуживание**

7.1 Термочехол не требует регулярного обслуживания.

## **8 Гарантийные обязательства**

8.1 Гарантийный срок эксплуатации составляет 3 года со дня ввода в эксплуатацию, но не более 3,5 лет со дня отгрузки потребителю при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

## **9 Указания по утилизации**

9.1 Термочехол не представляет опасности для окружающей среды и здоровья людей после окончания срока службы.

9.2 Термочехол не содержит драгоценных металлов.

9.3 Термочехол не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации и хранения. По истечении срока службы изделие подлежит утилизации на общепринятых основаниях. Других специальных мер при утилизации не требуется.

## 10 Свидетельство о приемке и упаковывании

10.1 Термочехол для эксгаустера с электроприводом соответствует техническим требованиям, признан годным к эксплуатации и упакован согласно требованиям документации предприятия-изготовителя.

ОТК

\_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_  
штамп ОТК

\_\_\_\_\_  
число, месяц, год

СМК сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

### Адрес предприятия-изготовителя:

ЗАО «ПО «Спецавтоматика»

659316, Россия, Алтайский край, г. Бийск, ул. Лесная, 10

### Контактные телефоны:

8-800-2008-208 (звонок по России бесплатный)

Отдел сбыта - (3854) 44-90-42

Консультации по техническим вопросам – (3854) 44-91-14

Факс: (3854) 44-90-70

Е-mail: [info@sa-biysk.ru](mailto:info@sa-biysk.ru)

<http://www.sa-biysk.ru/>



**Сделано в России**