



ОРОСИТЕЛИ
СПРИНКЛЕРНЫЕ И ДРЕНЧЕРНЫЕ
ВОДЯНЫЕ И ПЕННЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ
«СУВ(Н)-К200», «ДУВ(Н)-К200»



Паспорт
ДАЭ 100.509.000 ПС

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Оросители спринклерные и дренчерные водяные и пенные специальные «СУВ(Н)-К200» и «ДУВ(Н)-К200» (далее – оросители) устанавливаются в автоматических установках водяного и пенного пожаротушения для тушения и/или локализации пожара в помещениях с высокими требованиями к интенсивности орошения на защищаемой площади (группы помещений 5 и 6 с высотой складирования до 5,5 м включительно – проектирование по СП 485.1311500-2020 и СН 2.02.03-2019, складские помещения с высотой складирования до 25 м включительно – проектирование по СП 241.1311500-2015, а также в зданиях и сооружениях иного назначения высотой до 20 м – проектирование по СП 485.1311500-2020 и СН 2.02.03-2019).

1.2 В качестве огнетушащего вещества (ОТВ) используется вода или пена низкой кратности из водного раствора пенообразователя общего назначения углеродистого синтетического типа «S» при наличии на него обязательного сертификата соответствия требованиям ТР ЕАЭС 043/2017 с указанием в нем концентрации рабочего раствора.

1.3 Ороситель – изделие неразборное и неремонтируемое.

1.4 По монтажному расположению оросители подразделяются на устанавливаемые вертикально розеткой вверх «С(Д)УВ-К200» и устанавливаемые вертикально розеткой вниз «С(Д)УН-К200».

1.5 По устойчивости к климатическим воздействиям окружающей среды оросители соответствуют исполнению В категории размещения 3 по ГОСТ 15150-69 с нижним температурным пределом в водозаполненной системе плюс 5 °С. Предельно допустимая температура эксплуатации дренчерных оросителей от минус 60 °С до плюс 140 °С.

1.6 Оросители изготавливаются:

- без покрытия (в обозначении буква «о»);
- с декоративным полиэфирным (полиэстеровым) покрытием (в обозначении буква «д»);
- без резьбового герметика;
- с резьбовым герметиком (на присоединительную резьбу нанесен герметик).

1.7 Пример записи обозначения оросителей в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51043-2002 (в скобках указана маркировка):

СУС0-РВд1,05-Р3/4/Р93.В3-«СУВ-К200»-металлик (СУУ-В – 1,05 – 93 °С – дата);
ДУС0-РНo1,05-Р3/4/В3-«ДУН-К200»-бронза (ДСУ-Н – 1,05 – дата).

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Технические характеристики указаны в таблице 1.

Таблица 1 – Технические характеристики

Наименование параметра	Значение	
	«СУВ-К200», «ДУВ-К200»	«СУН-К200», «ДУН-К200»
Диаметр выходного отверстия, мм	17,7	
Диапазон рабочего давления, МПа	0,05 – 1,00	
Коэффициент производительности, $\text{дм}^3/(\text{с} \times 10 \times \text{МПа}^{0,5})$	1,05±5%	
Защищаемая площадь на воде (пене), м^2	12	
Средняя интенсивность орошения на защищаемой площади при высоте установки оросителя 2,5 м*:		
- на воде при давлении 0,10 (0,30) МПа, $\text{дм}^3/(\text{с} \times \text{м}^2)$;	0,18 (0,36)	0,20 (0,38)
- на пене при давлении 0,15 (0,30) МПа, $\text{дм}^3/(\text{с} \times \text{м}^2)$	0,25 (0,35)	0,30 (0,45)

Продолжение таблицы 1

Габаритные размеры, мм, не более:	66×41	68×36
Кратность пены, не менее	7	
Масса, кг, не более:	0,101 (0,091)	0,098 (0,088)
Присоединительная резьба	R3/4	
Коэффициент тепловой инерционности спринклерного оросителя Кт.и., (м·с) ^{0,5} **: - с колбой Ø3 мм - с колбой Ø5 мм	<50 >80	
Номинальная температура срабатывания спринклерного оросителя, °С	57±3/68±3/79±3/93±3/141±5/182±5	
Предельно допустимая рабочая температура спринклерного оросителя, °С	до 38 включ./до 50 включ./от 51 до 58 включ./от 53 до 70 включ./от 71 до 100 включ./от 101 до 140 включ.	
Номинальное время срабатывания спринклерного оросителя, с, не более	300/300/330/380/ 600/600	
Маркировочный цвет жидкости в стеклянной колбе спринклерного оросителя	оранжевый / красный / желтый / зеленый / голубой / фиолетовый	
К-фактор, GPM/PSI ^{0,5} (LPM/bar ^{0,5})	200±4	
*Предельное отклонение значения средней интенсивности орошения на защищаемой площади - ±5 %.		
**По технической документации производителя колб.		

3 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Перед установкой оросителя следует провести визуальный осмотр:

- на наличие маркировки;
- на отсутствие механических повреждений розетки, дужек корпуса и присоединительной резьбы;
- на отсутствие засорения проточной части;
- для спринклерного оросителя еще и на отсутствие разрушения колбы, трещин в колбе или утечки из нее жидкости.

3.2 Для оросителей без резьбового герметика герметичность соединения обеспечивается с помощью уплотнительного материала (лен сантехнический чесаный, лента ФУМ, анаэробные герметики). Для оросителей с резьбовым герметиком дополнительных уплотнительных материалов не требуется.

3.3 Герметичность резьбового соединения спринклерного оросителя при монтаже обеспечивается закручиванием оросителя в приварную муфту (фитинг) до получения зазора 4 - 6 мм между торцом муфты (фитинга) и фланцем оросителя (момент затяжки оросителя должен быть не более 40 Н·м).

Затяжка оросителя с меньшим зазором или без зазора может привести к выходу оросителя из строя (деформация, механические повреждения).

Внимание!

Резьбовой герметик имеет свойство самоуплотнения при контакте с водой (раствором пенообразователя).

В случае обнаружения капель воды по месту соединения оросителя с муфтой (фитингом) при проведении гидравлических испытаний трубопроводов с установленными оросителями, следует довернуть ороситель на ¼ оборота.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Работы, связанные с монтажом и эксплуатацией оросителя, должны проводиться персоналом, имеющим право на проведение работ с изделиями трубопроводной арматуры, работающими под давлением, изучившим настоящий паспорт и при соблюдении требований ГОСТ 12.2.003-91.

5 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

5.1 Комплект поставки (шт.): ороситель – 30/_____ ; паспорт – 1 на упаковку; муфта приварная – по количеству оросителей*.

*Определяется заказом в качестве дополнительной поставки.

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

6.1 Ороситель _____ У50-Р _____ 1,05-R3/4/P _____ В3-«У _____ -К200»- _____, партия № _____ (№ ТП _____) соответствует требованиям ГОСТ Р 51043-2002, ТУ 28.29.22-179-00226827-2022 и признан годным для эксплуатации.

ОТК _____

личная подпись

штамп ОТК _____

число, месяц, год

7 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

7.1 Ороситель упакован в соответствии с требованиями ТУ 28.29.22-179-00226827-2022.

Упаковщик _____

личная подпись

расшифровка подписи _____

число, месяц, год _____

8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1 Транспортирование оросителей должно осуществляться в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта.

8.2 Ящики с упакованными оросителями должны транспортироваться и храниться в помещении при температуре не выше плюс 38 °С, в условиях, исключающих непосредственное влияние на них атмосферных осадков и солнечной тепловой радиации.

8.3 При транспортировании оросителей в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы должны соблюдаться требования ГОСТ 15846-2002.

9 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

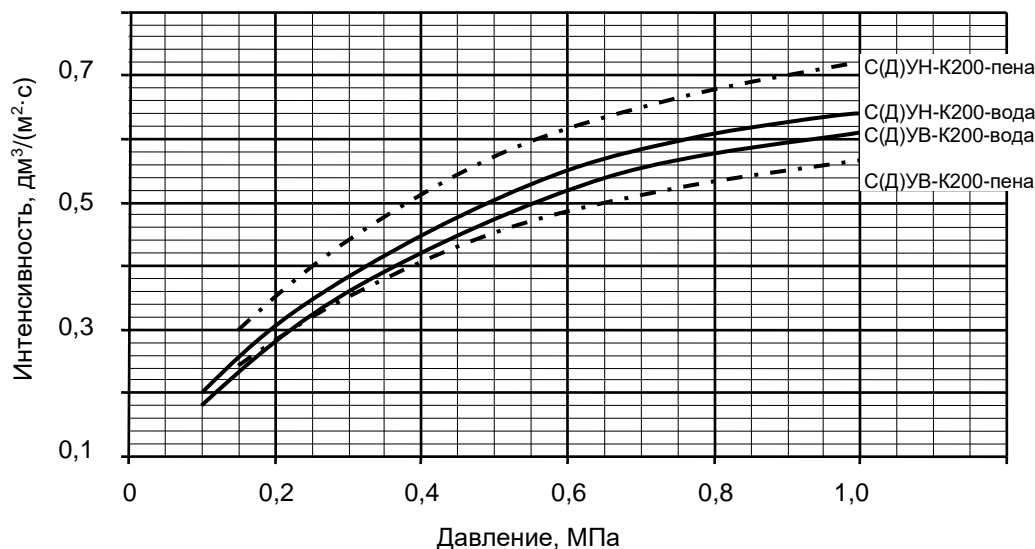
9.1 Изготовитель гарантирует соответствие оросителей требованиям ГОСТ Р 51043-2002, ТУ 28.29.22-179-00226827-2022 при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации оросителей – 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 48 месяцев со дня приёмки ОТК.

9.3 Гарантийный срок хранения оросителей с резьбовым герметиком составляет 24 месяца с момента приёмки ОТК.

9.4 Установленный производителем срок службы – не менее 10 лет с момента ввода в эксплуатацию.

10 ГРАФИКИ ЗАВИСИМОСТИ СРЕДНЕЙ ИНТЕНСИВНОСТИ ОРОШЕНИЯ ОТ ДАВЛЕНИЯ защищаемая площадь 12 м²



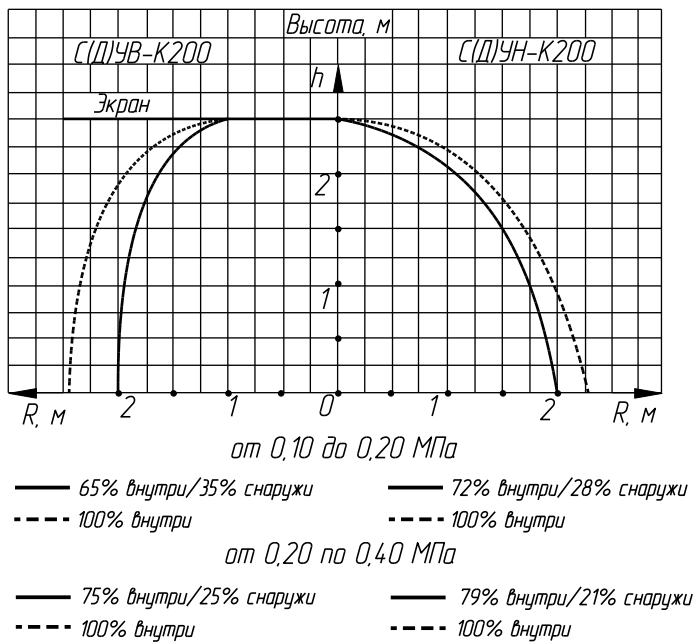
Примечания:

1. Графическая зависимость интенсивности орошения от давления носит справочно-информационный характер и предназначена для предварительного подбора оросителя перед проведением гидравлического расчета.

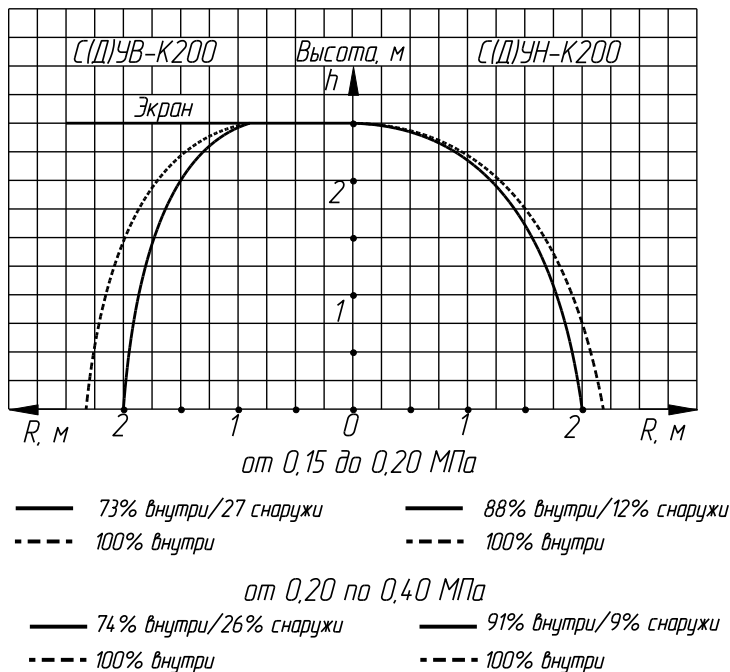
2. Предельное отклонение значения интенсивности орошения на защищаемой площади – ± 5 %.

11 ЭПЮРЫ ОРОШЕНИЯ ОРОСИТЕЛЕЙ

Эпюры орошения на воде



Эпюры орошения на пене



Примечание – Предельное отклонение значения процентного содержания ОТВ на защищаемой площади – ± 5 %.

Сертификат соответствия № ЕАЭС RU С-RU.ЧС13.В.00627/22 действителен по 27.07.2027 г.
 СМК сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

Адрес производителя:

659316, Россия, Алтайский край, г. Бийск, ул. Лесная, 10
 ЗАО «ПО «Спецавтоматика»

Контактные телефоны:

отдел сбыта – 8-800-2008-208 доп. 215, 216
 консультации по техническим вопросам – тел. 8-800-2008-208 доп. 319, 320
 E-mail: info@sa-biysk.ru, sa-biysk.ru/

Сделано в России

